



Política Calidad y Seguridad Alimentaria

IBERHIELO 1111 S.L se encuentra implicada en el esfuerzo compartido de hacer compatible el suministro de productos y servicios que satisfagan las necesidades de nuestros clientes y consumidores, con la garantía de velar por la Seguridad Alimentaria y calidad del producto. Para ello se ha puesto en marcha el Sistema de Gestión de Calidad y Seguridad Alimentaria, basado en los Principios del Codex Alimentarius y los requisitos de la Norma IFS. Este compromiso va más allá de los límites de la legislación aplicable y se basa en la implantación de un sistema de mejora continua que lo garantice.

IBERHIELO 1111 S.L se dedica a la fabricación, envasado y almacenamiento de hielo alimenticio.

Nuestra Política se va a basar en los siguientes principios fundamentales:

I.- IBERHIELO 1111 S.L, cumple con la legislación y reglamentación aplicable en cuanto seguridad alimentaria y medioambiental, mientras suministra de forma sostenible a sus clientes, productos y servicios acordes con sus necesidades y con los requerimientos de Seguridad Alimentaria y Calidad del producto.

II.- IBERHIELO 1111 S.L. promueve la mejora continua de los procesos, productos y servicios, estableciendo objetivos de calidad, seguridad alimentaria, sostenibilidad, legalidad y autenticidad para la producción de los alimentos.

III.- IBERHIELO 1111 S.L garantiza un elevado control de sus productos mediante el empleo de materias primas y envases provenientes de proveedores homologados.

IV.- IBERHIELO 1111 S.L fomenta la cultura de seguridad alimentaria, a través de la responsabilidad ética y personal, entre sus trabajadores, además del cumplimiento de los principios de estas políticas, proporcionando, además, una formación continuada y una implicación con nuestra organización, inculcando así el sentido de la responsabilidad y cultura sobre la seguridad alimentaria.

V.- IBERHIELO 1111 S.L se compromete a comunicar la Política de Calidad y Seguridad Alimentaria a toda la Organización, la implanta, la mantiene al día y está a disposición del público.

La Dirección de IBERHIELO 1111 S.L, requiere a todo el personal para que en el desempeño de sus actividades cumpla, responsable, ética y positivamente, con el Sistema de Calidad y Seguridad Alimentaria.

Aldaia, a 8 de enero de 2024

Fdo. Natalio Molina
Director Gerente